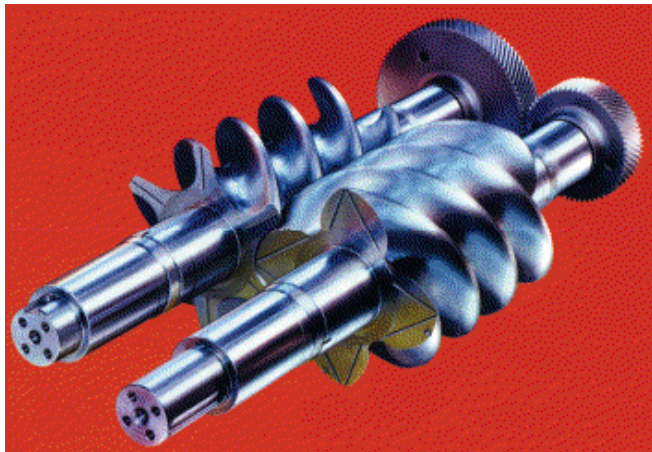


Pratiquement toutes les entreprises emploient de l'air comprimé. Peu nombreuses sont celles qui maîtrisent le coût réel d'exploitation de leur installation. Souvent la qualité et la fiabilité attendue n'est pas au rendez-vous. Mais, qu'y-a-t-il de commun entre une installation d'air haute pression pour remplir des bouteilles d'air respirable, l'installation d'air d'un dentiste, celle d'une laiterie ou d'une usine automobile ? Quasiment rien ! C'est pourquoi pour aborder la problématique de chacune de ces installations, il faut non seulement connaître les lois de thermodynamique et de méca flu s'appliquant à l'air mais aussi disposer des « savoirs »



Nos stages sont largement illustrés et pragmatiques. Ici l'ensemble des vis d'une machine Aerzen. Notre indépendance des constructeurs vous garantit une information totalement impartiale.

que seules l'expérience et la pratique permettent d'acquérir. Les experts Eureka ont chacun leurs domaines de compétence: l'air médical, l'air respirable, l'air HP, l'air industriel, ... Ils sont aussi tous très pointus quant aux exigences de chaque métier au regard du traitement de l'air, de son séchage, du choix des compresseurs, de l'analyse précise des coûts, de la recherche de fuite et de la maintenance des machines et des réseaux. L'addition de leurs « savoir faire » nous permet de répondre de façon pragmatique à toutes vos attentes. Nous savons vous écouter, comprendre vos besoins, construire un programme et rendre vos équipes et installations plus fiables et plus performantes. Nous vous proposons ici deux stages, l'un le 170 est un « standard » qui répond parfaitement aux besoins généraux des techniciens, agents de maîtrise, et ingénieurs en charge des réseaux d'air industriel; l'autre le 150 est une trame qui vous aide à nous consulter pour construire un stage intra adapté à vos besoins spécifiques.

Les Fluides médicaux aussi...

A noter que nous savons également bien traiter les problèmes des fluides médicaux (gestion des réseaux, plan de maintenance, extension..) Notre expert en ce domaine s'appuie sur plus de 20 ans de terrain et est reconnu par ses pairs comme une « grande pointure ».

Stage 150

Audit et maîtrise du réseau d'air



L'objectif de cette formation/audit est de vous permettre de connaître tous les paramètres de votre installation, d'en maîtriser la fiabilité et l'efficacité et d'en diminuer les coûts d'exploitation (énergie, maintenance, arrêt de production). Cette action combine un audit rapide et précis de l'installation, une évaluation de la compétence des personnes en charge de celle-ci, la construction d'un plan de formation, et la mise en œuvre de celui-ci.

A l'issue de cette formation, vos collaborateurs pourront proposer un plan d'amélioration de vos installations accompagné d'une prévision des économies réalisables. Ils seront capables de mettre en place un plan de maintenance et de construire les modes opératoires à mettre en œuvre pour conduire et dépanner l'installation.

Voici comment se déroule cette action :

