

# AIR COMPRIMÉ

## Stage 110 Conduite et maintenance des installations

L'air comprimé dans tous ses états...



### 1 OBJECTIFS

- **Objectifs pédagogiques :**
  - Comprendre le fonctionnement d'une installation d'air comprimé industrielle.
  - Identifier et comprendre les composants.
- **Objectifs opérationnels :**

*A l'issue de ce stage les participants seront capables :*

  - De conduire de façon sûre, fiable et économique une centrale d'air comprimé.
  - De s'assurer de la quantité et de la disponibilité de l'air.
  - De valider la qualité de l'air fourni par rapport à l'air requis.
  - De prendre des mesures pour arriver à ce résultat.
  - D'effectuer l'entretien de premier niveau.

### 5 EN PRATIQUE

- **Durée :** 2 jours en intra seulement.
- **Horaires :** 8h30/17h30.
- **Inscription :** Inscrivez-vous à l'aide de notre bulletin d'inscription.

Téléchargez cette fiche en pdf sur [www.eurekaindus.fr](http://www.eurekaindus.fr)

### 2 PREREQUIS

- Connaissances générales de niveau brevet.

### 3 DESTINÉ À

- Techniciens, AM, ingénieurs en charge de la conduite et de la maintenance des installations.

### 4 CONTENU

#### Notions clés de l'air comprimé

- Rappels basiques de physique
- Caractéristiques physico-chimiques de l'air
- Rôle de l'air comprimé dans l'entreprise

#### L'installation d'air comprimé

- Schéma type d'une installation
- Étude des composants (présentation, rôle, caractéristiques clés et identification)
- Notions économiques
  - Répartition budgétaire
  - Sources économiques
- Conduite de l'installation
- Maintenance de premier niveau des composants annexes

#### Les compresseurs

- Technologies de compression
- Régulations
- Pannes et synoptiques de défaillances
- Maintenance de premier niveau

#### Le séchage

- Sécheurs par réfrigération
- Sécheurs par absorption
- Sécheurs par adsorption
- Pannes possibles et synoptiques
- Maintenance de premier niveau

#### Filtration

- Humidité
- Poussières
- Hydrocarbures
- Gaz nocifs
- Filtration après compression
- Ambiance de travail
- Aérosols d'huile
- Stérilisation
- Degrés de filtration
- Inconvénients de la filtration
- Dysfonctionnements possibles
- Maintenance de premier niveau

#### Traitement des condensats

- Réglementation
- Equipements
- Dysfonctionnements possibles
- Maintenance de premier niveau