

Stage 570 Robinetterie industrielle



Stage de base pour techniciens et commerciaux ayant de bonnes connaissances techniques – N'aborde pas les vannes hygiéniques.

1 OBJECTIFS

- **Objectifs pédagogiques :**
 - Bien identifier le rôle de chaque principe de robinet.
 - Utiliser une bonne terminologie.
 - Connaître les fonctions de chaque composant de robinetterie industrielle.
- **Objectifs opérationnels :**
A l'issue de ce stage les participants seront capables :
 - De définir une procédure de sélection et de mener à bien une sélection performante.
 - De comprendre la problématique de la directive PED et de l'appliquer aux robinets et aux soupapes.
 - D'identifier les causes de défaillances d'un robinet.
 - D'être capable de mettre en place un plan de maintenance.

2 PREREQUIS

- Des connaissances générales du niveau brevet sont préférables pour profiter pleinement de tous les modules.

3 DESTINÉ À

- Ingénieurs, techniciens, AM, commerciaux, acheteurs. Tous services : BE, travaux neufs, maintenance, recherche, ingénierie des procédés, etc. ...

4 CONTENU

Rappels de bases

- Définitions et terminologie
 - pertes de charge.
 - vanne, robinet, sûreté, soupape, ...
- Grandeurs et unités
 - débit
 - pression
 - viscosité

Autopsie d'un robinet

- Analyse des constituants et de leurs caractéristiques principales.
- Enveloppe .
 - Raccordements
 - Organe de fermeture
 - Presse étoupe

Les soupapes de sûreté

- Définition
- Autopsie
- Sélection
- Règles de mise en œuvre
- Contrôle et maintenance

Étude technique des robinets industriels

Tous les principes de robinet sont présentés et évalués au regard des fonctionnalités essentielles.

- ISOLER
- REGLER
- REGULER
- LIMITER/SECURISER
- ...

Il en est donné une classification et la bonne terminologie

Les caractéristiques fondamentales sont analysées :

- Etanchéité interne et externe
- Commande
- Manœuvre
- Loi de fermeture
- ...

Tous les types de robinets sont étudiés :

- Papillon
- Tournant sphérique
- A soupape
- Vanne
- A membrane
- ...

Mécanique des fluides

Etude du comportement de l'écoulement dans un robinet et ses conséquences.

(Perturbation de l'écoulement)

• Pertes de charge :

Principe, courbe, longueurs équivalentes, coefficient Cv, Kv ect étudiés selon les normes et associés à des exemples pratiques.

Normes et réglementation

- Définitions DN et PN
Selon normes ISO
- Pression de service et pression d'épreuve
- Emission fugitive (COV...)
- Sécurité pression (PED)
- Sécurité feu (ATEX)

Sélection d'un robinet

- Méthodologie pour la sélection d'un robinet face à un problème concret.

Établir un cahier des charges



Un stage de perfectionnement « métier » (vapeur, eau, chimie...) est réalisable en intra.

Un stage maintenance est réalisable en intra.

Renseignez-vous...

5 EN PRATIQUE

- **Durée :** 3 jours/20 heures.
- **Horaires :** 8h30/17h30 - 16h le dernier jour.
- **Inscription :** Inscrivez-vous à l'aide de notre bulletin d'inscription.
- **Prix stage inter :** 1 284,00 € HT par participant déjeuners compris.
- **Sessions :** Paris : 08 au 10/06, 19 au 21/10.

Téléchargez cette fiche en pdf sur www.eurekaindus.fr