

# EAU ET ASSAINISSEMENT

## Stage 712 Conduite des installations de dosage des produits de traitement d'eau



« Sécurité des hommes, de l'environnement et des équipements »

### 1 OBJECTIFS

- **Objectifs pédagogiques :**
  - Principe du dosage et des pompes doseuses.
  - Comprendre les principaux dysfonctionnements des installations de dosage.
  - Connaissance de base de la chimie de l'eau.
  - Connaissance des principaux risques liés aux produits chimiques.
  - Comprendre l'intérêt du dosage en continu des liquides.
  - Comprendre l'origine d'un dysfonctionnement.
  - Bien identifier et comprendre les étiquetages.
- **Objectifs opérationnels :**

*A l'issue de ce stage les participants seront capables :*

  - D'identifier et de prévenir les risques chimiques.
  - D'avoir une réaction adaptée en matière de sécurité liée aux produits chimiques.
  - De manipuler et stocker de façon sûre ozone, chlore et réactifs.
  - D'appréhender tous les paramètres influençant la qualité du dosage.
  - De comprendre le fonctionnement de son installation de dosage.
- Connaissance générale du niveau Brevet.
- Connaissance générale de base du métier de la production d'eau ou du traitement d'eau.

### 2 PREREQUIS

- Au personnel d'exploitation, aux personnes intervenant dans les unités de maintenance, laboratoire, logistique.
- Technico-commerciaux, acheteurs, (BE travaux neufs, service après-vente etc.)
- A toute personne intervenant sur un site comportant des produits chimiques du type de ceux utilisés dans le traitement de l'eau.

### 3 DESTINÉ À

### 4 CONTENU

### 5 EN PRATIQUE

- **Durée :** 3 jours/20 heures.
- **Dates :** intra uniquement.
- **Horaires :** 8h30/17h30 - 16h le dernier jour.
- Stage intra sur site par groupe de 12 maximum.
- **Prix stage :** Sur devis

Téléchargez cette fiche en pdf sur [www.eurekaindus.fr](http://www.eurekaindus.fr)

#### Rappels généraux sur la production d'eau

- Le circuit de l'eau (on suivra une goutte d'eau depuis le captage jusqu'au robinet. Puis du robinet au rejet après traitement). A chaque étape, (prélèvement, transfert, pompage, filtration, stockage, distribution...) les problèmes de sécurité et les solutions seront abordés de façon simple (matières organiques, germes, biofilm...). Un zoom détaillé sera effectué sur la zone de l'usine de production, sur les produits mis en oeuvre et sur l'importance de bien les doser

#### Présentation des solutions

- Passage en revue des diverses pompes
  - principe, anatomie, fonctionnement

#### Quelques notions basiques de mécanique des fluides

- Grandeurs et unités (débit, pression, viscosité)
- Notion de perte de charge
- Savoir lire une pression et un débit

#### Dysfonctionnement des doseuses

- Sous dosage
- Sur dosage
- Fuite...
  - Identifier le phénomène
  - Comprendre sa criticité
  - Savoir réagir juste et intervenir à temps
- Identifier les causes
  - Usure ou panne
  - Mauvais réglage
  - Défaut d'installation
- Accessoire défaillant (clapet, ballon, soupape...)

#### Quelques mots sur le principe des asservissements et télécommande

- Notions élémentaires de régulation

#### Rappels de base de chimie

- Définitions
  - Ph, corrosif, agressif, toxique...)
  - ...
- Comprendre la symbolique des dangers

#### Risques liés aux produits chimiques

- Notion de risque chimique
- Risques pour la santé
- Risques d'explosion et d'incendie
- Risques sur l'environnement

#### Produits chimiques : propriétés et identifications

- L'identification des produits
- Les outils d'information : fiches de données de sécurité, (FDS), fiches INRS
- Etiquetage des produits (Module limité aux produits ozone, chlore et réactifs)

#### Prévention et réduction des risques

- Protections individuelles
- Protections collectives
- Maîtrise des procédés chimiques
- Hygiène industrielle



Stage animé par un expert en dosage avec plus de 15 ans d'expérience du traitement de l'eau. « Stage très interactif et animation implicative ».