

# NOUVELLES SOLUTIONS

## Mini-sommaire :

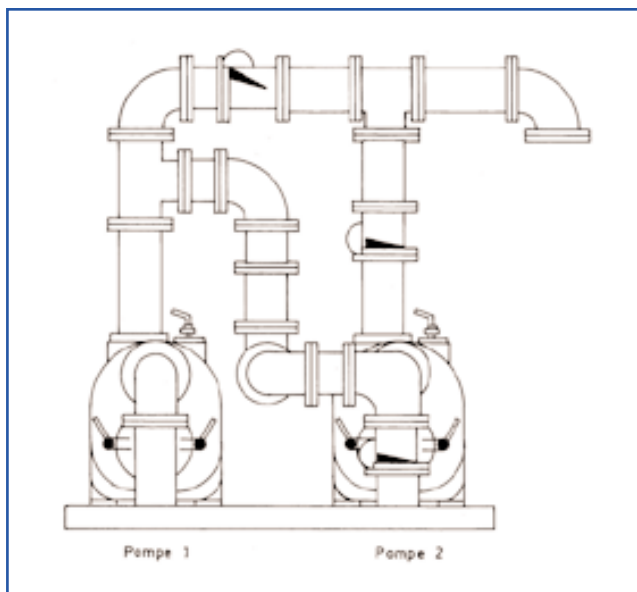
- p. 16 : station turbo Hydro Fluide – thermodule Spirax Sarco
- p. 18 : transmetteur Emerson – bagues d'usure Greene Tweed
- p. 20 : lubrifiant polarisé Bélesta – vannes de régulation Ari Temptrol
- p. 21 : le contrôleur de dosage intelligent Flow Monitor

## LA SOLUTION ORIGINALE D'HYDRO-FLUIDE POUR FAIRE FACE AUX AUGMENTATIONS DE DÉBIT

La société française **HYDRO FLUIDE** est importateur de pompes pour les eaux usées de la société américaine Gorman-Rupp. Cette année, elle lance la station Turbo, une solution simple permettant de faire face aux accroissements ponctuels de débit dans les stations de pompage. Cette station consiste dans la mise en série de deux pompes auto-amorçantes pour liquides chargés à passage libre. Grâce à un jeu de clapet et une tuyauterie entre le refoulement de la première et l'aspiration de la seconde pompe, la pression augmente ainsi que le débit.

En période normale, les deux pompes fonctionnent en alternance comme dans toutes les stations de pompage. Mais dès que le niveau haut est atteint et quelque soit la pompe en fonctionnement, l'enclenchement de la seconde pompe met automatiquement les deux pompes en série, permettant ainsi d'augmenter substantiellement le débit total.

Cette mise en série des deux pompes permet aussi le curage des canalisations de refoulement. La maintenance des pompes est également facilitée grâce à une mise en surface simple des pompes.



Indiquez 37/43 sur Rapid' Répons ▼

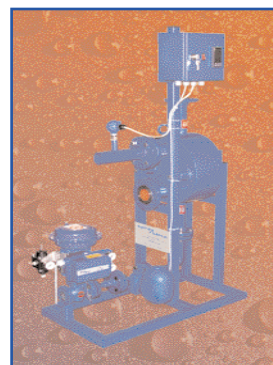
## SPIRAX SARCO PRÉSENTE LE THERMODULE POUR LE TRANSFERT DE CHALEUR

**SPIRAX SARCO** est spécialisé dans la régulation et le contrôle des fluides industriels, et plus particulièrement de la vapeur. Son nouveau produit, le Thermodule, est constitué de plusieurs éléments montés sur un châssis, destiné à produire de l'eau chaude. Cette solution compacte intègre un échangeur à plaques et calandres alimenté par de la vapeur. Celui-ci ne possède pas de joint, il est entièrement soudé et peut résister à des conditions élevées d'utilisation.

Son principe de fonctionnement « en noyé » s'appuie sur la combinaison de la condensation de la vapeur (transfert de la chaleur latente) et du refroidissement des condensats (transfert de la chaleur sensible) ce qui permet une amélioration du rendement de l'échange. Un des autres avantages du Thermodule est la récupération des condensats refroidis pour éviter la revaporisation, les fumerolles ou les coups de bélier.

Le Thermodule peut produire de 100 kW à 40 méga-Watts. Cet échangeur convient à un grand nombre d'applications (chauffage central, boucle 70/90 °C, alimentation des centrales de traitement d'air...).

**SPIRAX SARCO** a conçu également deux autres Thermodules, l'un à destination des marchés de l'agroalimentaire, de la pharmacie et de la cosmétique (nettoyage en place ou chauffage d'eau pour pasteurisation directe des produits), le second pour générer de l'eau chaude en boucle ouverte (nettoyage des cuves, des sols, ECS...)



Indiquez 37/44 sur Rapid' Répons ▲